МЕТОДИКА РАСЧЕТА СТОИМОСТИ УСЛУГ ПО ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ ОИ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

Расчет стоимости услуг по оценке соответствия осуществляется по формуле:

$$С = К_{СЛП} * \left(t * С_{ЭД} + t * К_{СПП} * С_{ИП}\right) + С_{И} + С_{ОО} + С_{З}$$

$С$ - общая величина оплаты услуг по инспекции;
$С_{З}$ – стоимость анализа заявки (таблица 1);
$С_{И}$ - стоимость испытаний продукции (₽)*;
$С_{ИП}$ - стоимость инспекции производства, ₽/человеко-день (таблица 1);
$С_{ОО}$ - расходы по разработке программы испытаний, отбору идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний (₽)*;
$С_{ЭД}$ - стоимость экспертизы технической документации, ₽/человеко-день (таблица 1);
$К_{СЛП}$ – коэффициент сложности продукции (таблица 2);
$К_{СПП}$ – коэффициент сложности производства продукции (таблица 3);
t - трудоемкость выполненных работ, чел.-дней (таблица 5).
* в случае проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории, цена устанавливается испытательной лабораторией и включает в себя стоимость оформления протоколов испытаний, стоимость проведения испытаний.

Таблица 1 – Прейскурант ОИ «Ростест-Москва»

№	Наименование услуги	Стоимость (₽, включая НДС)	Результаты
1	Анализ заявки на оценку соответствия объекта инспекции ($С_{З}$)	5 000	План инспекции
2	Экспертиза технической документации, человеко-день ($С_{ЭД}$)	25 000	Отчет по результатам экспертизы ТД
3	Инспекция производственных предприятий с выездом (без учета стоимости проезда и проживания), человеко-день ($С_{ИП}$)	45 000	Акт по результатам инспекции производства
4	Разработка программы испытаний (при необходимости), отбор, идентификация, упаковка и транспортировка образцов к месту испытаний	По затратам	Программа испытаний; акт отбора образцов
5	Лабораторные испытания продукции (при необходимости)	По затратам	Протокол испытаний

Примечания
1 Сроки оказания услуг, а также количество привлекаемых к работе инспекторов, определяются по результатам анализа заявки.
2 Стоимость лабораторных испытаний зависит от объема определяемых показателей при проведении исследований.

Таблица 2 – Значения коэффициента сложности продукции

№	Виды продукции	Коэффициент сложности продукции «$К_{СЛП}$»
1	➢ Материалы (металлы, сплавы, строительные материалы и т.п.) ➢ Топливо ➢ Элементы конструкций и детали машин ➢ Пищевое сырье и т.п.	**1**
2	➢ Инструмент ➢ Строительные изделия ➢ Мебель ➢ Одежда, обувь, изделия кожгалантереи ➢ Бытовая и промышленная химия, косметическая продукция ➢ Пищевые продукты и т.п.	**1,3**
3	➢ Машины, оборудование ➢ Приборы, средства автоматики ➢ Радиоэлектроника ➢ Медицинские изделия ➢ Вычислительная техника и т.п.	**1,6**

Таблица 3 – Значения коэффициента сложности производства продукции

№	Среднее число технологических операций при производстве продукции	Коэффициент сложности производства продукции «$К_{СПП}$»	№	Среднее число технологических операций при производстве продукции	Коэффициент сложности производства продукции «$К_{СПП}$»
1	от 1 до 3	1	5	от 51 до 200	1,5
2	от 4 до 10	1,1	6	от 201 до 2000	2
3	от 11 до 20	1,2	7	от 2001 до 5000	2,5
4	от 21 до 50	1,3	8	свыше 5000	3

Таблица 4 – Трудоемкость работ, проводимых органом инспекции в ходе инспекции производства

Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (чел.-дней)	Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (чел.-дней)
от 5 до 99	1	от 1000 до 1999	5
от 100 до 199	2	от 2000 до 4999	6
от 200 до 499	3	Более 5000	7
от 500 до 999	4		
Примечание – Если иное не предусмотрено стандартным методом инспекции.			

Таблица 5 - Трудоемкость услуг, оказываемых ОИ «Ростест-Москва»

№	Наименование работ	Трудоемкость (чел.-дней) «t»*
1	Проведение испытаний (измерений) продукции	Устанавливается в зависимости от кол-ва объектов испытаний, объема показателей и методики испытаний в программе испытаний
2	Проведение экспертизы технической документации	Устанавливается в зависимости от вида и объема технической документации в программе экспертизы ТД
3	Организация и проведение инспекции производства	Определяется по таблице 4
* Если иное не предусмотрено стандартным методом инспекции.		