Акционерное общество «Региональный орган по сертификации и тестированию»

МЕТОДИКА РАСЧЕТА СТОИМОСТИ УСЛУГ ПО ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ ОС «РОСТЕСТ-МОСКВА»

Расчет стоимости услуг по подтверждению соответствия

$C = C_{OC} + C_{OB} + C_{OO} + C_{M} + C_{MK} + C_{CMK} + C_{MKC}$

С - общая величина оплаты услуг по подтверждению соответствия:

 ${\sf C}_{\sf OC}$ - стоимость услуг органа по сертификации, руб.;

 $\mathsf{C}_{\mathsf{O}\mathsf{B}}$ - стоимость образцов, отобранных для испытаний, руб.;

 ${\sf C}_{00}$ - расходы по отбору, идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний при сертификации, руб.;

 C_H - стоимость испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.;

 $C_{\rm ИK}$ - стоимость инспекционных проверок за соответствием сертифицированной продукции требованиям технических регламентов, руб.;

 C_{CMK} - стоимость сертификации системы менеджмента качества или производства, руб.;

Формула расчета величины оплаты услуг органа по сертификации

$$C_{OC} = t * T * \left(1 + \frac{K_{H3} + K_{KP}}{100}\right) * \left(1 + \frac{P}{100}\right)$$

С_{ИКС} - стоимость одной проверки, проводимой в рамках инспекционного контроля за соответствием сертифицированной системы менеджмента качества (производства) требованиям НД, руб.;

T — расходы на оплату труда специалиста органа по сертификации (рублей в день);

t - трудоемкость выполненных работ (чел.-дней);

 $K_{\rm H3}$ - коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (процентов);

 $K_{
m KP}\,$ - коэффициент, учитывающий косвенные расходы (процентов);

Р - уровень рентабельности (процентов).

Трудоемкость услуг, оказываемых органами по сертификации и испытательными лабораториями

Наименование работ	Трудоемкость (челдней)	
Рассмотрение заявки и принятие по ней решения	не свыше 0,5	
Анализ протоколов испытаний	рассчитывается по таблице № 3	
Анализ состояния производства (АСП)	рассчитывается по таблице № 4 с учетом	
Анализ состояния производства (АСП)	групп по таблицам №№ 1, 2	
Сертификация системы менеджмента качества	рассчитывается по таблице № 5	
Оформление сертификата соответствия	не свыше 0,25	
Инспекционный контроль за продукцией, включая	не свыше 70 % трудоемкости работ,	
инспекционный контроль за состоянием производства, если	выполняемых при сертификации продукции и	
это предусмотрено схемой сертификации (одна проверка)	анализе производства	
Инопокинания й контроли со смотомой консотро	не свыше 70 % трудоемкости работ,	
Инспекционный контроль за системой качества	выполняемых при сертификации системы	
(одна проверка)	качества	

Таблица 1 - Группа сложности продукции

Группа сложности продукции	Виды продукции
1	 Материалы (металлы, сплавы, строительные материалы и т.п.) Топливо Продукты нефтехимии, текстильные, кожевенные Элементы конструкций и детали машин Пищевое сырье и т.п.
2	 Изделия общемашиностроительного применения Инструмент Строительные изделия Электро- и радиоэлементы Мебель Одежда Обувь Пищевые продукты и т.п.
3	 Машины, оборудование Строительные конструкции Транспортные средства Приборы, средства автоматики Радиоэлектроника Вычислительная техника и т.п.

Таблица 2 - Группа сложности производства

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции	Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции
1	от 1 до 3	5	от 51 до 200
2	от 4 до 10	6	от 201 до 2000
3	от 11 до 20	7	от 2001 до 5000
4	от 21 до 50	8	свыше 5000

Таблица 3 – Трудоемкость анализа протоколов испытаний, проводимого органами по сертификации при обязательной сертификации продукции

Число требований	Трудоемкость (челдней)	Число требований	Трудоемкость (челдней)
до 5	0,2	от 121 до 150	1,8
от 6 до 10	0,5	от 151 до 200	2,2
от 11 до 20	1	от 201 до 250	2,5
от 21 до 50	1,1	от 251 до 300	2,7
от 50 до 80	1,2	от 301 до 350	2,8
от 81 до 120	1,5	свыше 350	3

Таблица 4 – Трудоемкость работ, проводимых органом по сертификации при АСП

Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (челдней)	Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (челдней)
от 5 до 49	6	от 500 до 999	10
от 50 до 99	7	от 1000 до 1999	11
от 100 до 199	8	от 2000 до 4999	12
от 200 до 499	9	Более 5000	13

Таблица 5 – Трудоемкость работ, проводимых органами по сертификации при сертификации системы менеджмента качества, осуществляемой в рамках обязательного подтверждения соответствия продукции

Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (челдней)	Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (челдней)
от 1 до 5	10	от 201 до 300	19
от 6 до 10	11	от 301 до 400	22
от 11 до 25	12	от 401 до 500	24
от 26 до 50	13	от 501 до 1000	28
от 51 до 100	15	от 1001 до 5000	53
от 101 до 200	17	Более 5000	68

Таблица 6 – Трудоемкость оформления протоколов испытаний продукции, выполняемых испытательными лабораториями при обязательном подтверждении соответствия продукции

Число требований	Трудоемкость (челдней)	Число требований	Трудоемкость (челдней)
до 5	0,28	от 121 до 150	2,52
от 6 до 10	0,7	от 151 до 200	3,08
от 11 до 20	1,4	от 201 до 250	3,5
от 21 до 50	1,54	от 251 до 300	3,78
от 50 до 80	1,68	от 301 до 350	3,92
от 81 до 120	2,1	свыше 350	4,2